

**Machines-3D**

La Citadelle des Savoir-Faire
83 Rue des Mines Innovantes
59860 Bruay-sur-l'Escaut



+33 3 62 02 40 40



info@machines-3d.com



www.machines-3d.com

TVA : FR03800096737

SIRET : 80009673700039

SWIFT : CCBPFRPPLIL

IBAN : FR76 1350 7001 1231
6296 6211 309

Filament PETG Recyclé Machines-3D 1,75mm 1kg Clair

Facile à imprimer 1,75 mm / 1kg Filament PETG



Marque : Machines-3D

Référence : M3D_Recycled_PETG_Clear

Prix : 29.88€ TTC

Critères associés :

Marque : Machines-3D

Technologie : FDM (Filaments)

Diamètre du filament : 1.75 mm

Type de matériau : PET/PETG

Poids : 1kg

Couleur : Clear

Descriptif :



Le **filament PETG recyclé** est un filament fabriqué à partir de **plastique recyclé** provenant d'emballages alimentaires (>98% de recyclage). Il offre des propriétés **mécaniques exceptionnelles**, il est moins sensible aux variations de température. Il peut être utilisé pour tous types de projets d'impression 3D : **prototypage fonctionnel, pièces d'outillage, modèles éducatifs ou visuels**. Grâce à sa résistance à l'usure et à la friction et à son excellente liaison entre les couches, le filament PETG de Machines-3D vous fournit des pièces solides et durables dans le temps.

La bobine de filament PETG recyclé est livrée sans support de bobine. Nous vous recommandons donc d'imprimer en 3D un porte-bobine adapté afin de pouvoir l'utiliser correctement. Le fichier 3D est disponible dans la section 'documentation'.

Pour une qualité optimale, nous vous conseillons d'imprimer le filament PETG Machines-3D entre 70 et 90 °C, à une vitesse de 100 mm/s, et un lit chauffant entre 70 et 90 °C.

Filament

Buse

Lit chauffant [PLA M3D](#) 200 -width:750px;0 °C 30 - 50 °C [PLA Plus M3D](#) 200 -width:750px;0 °C

30 - 50 °C

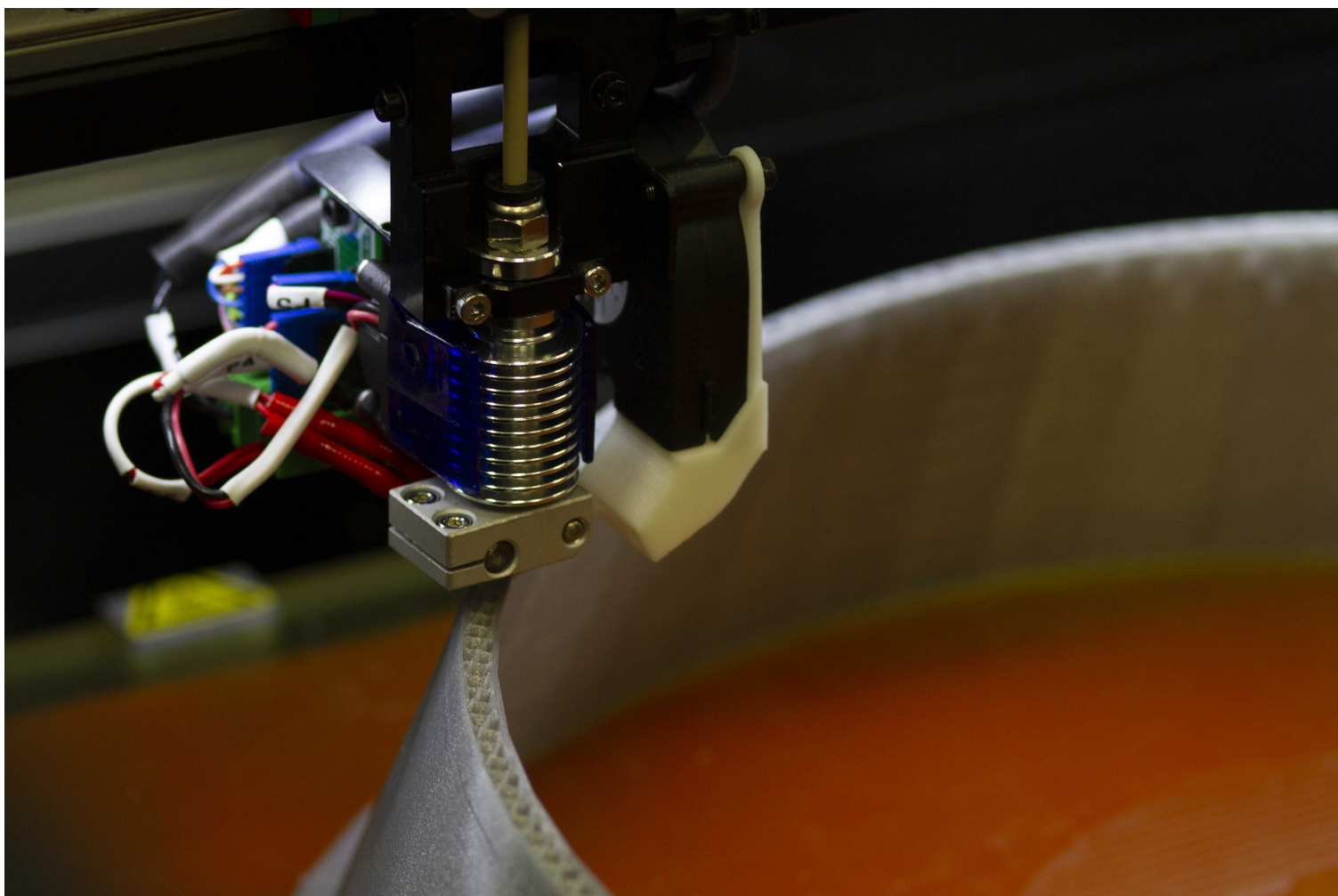
[ABS M3D](#) 250 -width:750px;80 °C 80 - 130 °C [ABS Plus M3D](#) 250 -width:750px;80 °C 80 - 130 °C [Smart ABS M3D](#) 250 -width:750px;80 °C 80 - 130 °C [TPC Semi-flex M3D](#) 210 -width:750px;50 °C 30 - 60 °C [PETG M3D](#) 230 -width:750px;50 °C 30 - 50 °C [Recycled PETG M3D](#)

230 -width:750px;50 °C

70 °C - 90 °C

[Nylon M3D](#) 230 -width:750px;60 °C 70 °C [Nylon Carbon fiber M3D](#) 240 -width:750px;60 °C 80 - 130 °C [Nylon Glass fiber M3D](#) 240 -width:750px;60 °C 80 - 130 °C [PLA Wood](#) 200 °C 30 - 40 °C [PCABS M3D](#) 280 -width:750px;90 °C 100 - 130 °C [PLA Conductive M3D](#) 210 -width:750px;20 °C 30 - 50 °C [PVA Hydrosoluble](#) 210 -width:750px;20 °C 30 - 50 °C [ABS Flame retardant](#) 240 -width:750px;60 °C 100 - 110 °C

* Ces informations sont données à titre indicatif, fournies par le fabricant. Les températures de la buse et du lit chauffant peuvent varier en fonction de l'imprimante 3D utilisée.



Outils et pièces industriels Pièces devant résister aux sels, aux acides, aux alcalis, aux solvants, aux graisses et aux huiles.

Propriété Valeur Méthode de test

Résistance à la traction

55 MPa (8000 psi)

ASTM D882

Module d'élasticité

1900 MPa (2.8 x 10⁵ psi)

ASTM D882

Allongement à la rupture

400 %

ASTM D882

Température de déflexion

70 °C

ASTM D648

Température de transition du verre 82 °C DSC

Densité

1.27 g/cm³

ASTM D1505

Contenu de la commande

- 1 Bobine de filament PETG Recyclé Machines-3D 1,75mm 1kg Clear

Documentation



Support de bobine (Fichier 3D .stl)

[Lien vers la fiche du produit](#)