Machines-3D
La Citadelle des Savoir-Faire
83 Rue des Mines Innovantes
59860 Bruay-sur-l'Escaut
+33 3 62 02 40 40
info@machines-3d.com
www.machines-3d.com
TVA : FR03800096737
SIRET : 80009673700039
SWIFT : CCBPFRPPLIL
IBAN : FR76 1350 7001 1231 6296 6211 309

Filament Zortrax Z-PLA Pro 1,75mm 800g Gris béton

Haute précision Surface lisse et mate Très faible retrait 1,75 mm / 800 g



Marque : Zortrax
Référence : Z-PLA_Pro_Concrete_grey

Prix : 52.80€ TTC

Critères associés :
Marque : Zortrax
Technologie : FDM (Filaments)
Diamètre du filament : 1.75 mm
Type de matériau : PLA
Poids : 800g
Couleur : Gris

Descriptif :



Description

Le filament biodégradable **Zortrax Z-PLA Pro** a été conçu avec une esthétique supérieure. Un ajout de craie donne à sa surface une finition mate unique et des détails plus visibles avec une texture semblable à celle du gypse. La composition améliorée du matériau garantit un warping réduit et pratiquement aucun rétrécissement. Ce filament est parfait pour l'impression 3D de grandes maquettes architecturales ou de modèles éducatifs complexes. Les modèles conceptuels et les éléments décoratifs haut de gamme font également partie de ses applications en raison de sa superbe qualité de surface.

Le Z-PLA Pro résiste au post-traitement mécanique. Il est donc possible d'affiner encore plus l'apparence des modèles lorsque cela est nécessaire. Le filament écologique est disponible dans des couleurs uniques particulièrement populaires en architecture. Des teintes telles que le béton (Concrete Grey) ou la brique (Brick) imitent parfaitement les matériaux réels. Il n'est donc pas nécessaire de peindre les modèles. Tout ce qui précède fait du filament d'impression 3D Z-PLA Pro une solution fiable et optimale intégrée pour les architectes et les concepteurs orientés sur les effets.

Compatibles avec

Zortrax M200 et M300 **Zortrax M200 Plus** **Zortrax M300 Plus**

Couleurs disponibles

Gypsum

Blanc

Bleu Brique

Rouge

vif

Gris

béton

Gris

froid

Noir

pur

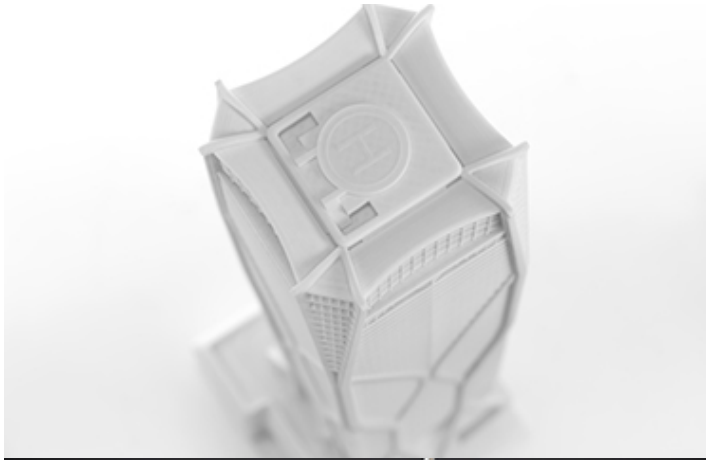
Exemple de pièces imprimées

avec le filament Zortrax Z-PLA Pro

Image not found or type unknown









Températures optimales d'impression

**   Buse   **

Plateau chauffant **Z-PLA Pro**   205 - 210 °C 30 - 40 °C **Z-ABS** 260 - 280 °C 80 °C **Z-HIPS** 240 - 260 °C 80 °C **Z-ULTRAT** 240 - 260 °C 80 °C **Z-ASA Pro** 240 - 260 °C 65 °C **Z-PETG** 225 - 255 °C 30 °C **Z-ESD** 270 - 290 °C 70 °C **Z-GLASS** 240 - 260 °C 30 °C **Z-PCABS** 280 - 290 °C 85 °C **Z-FLEX** 220 - 240 °C 50 °C **Z-NYLON** 250 - 270 °C 85 °C

* Les présentes informations sont données à titre indicatif, fournies par le constructeur. Les températures de buse et de plateau chauffant peuvent varier selon l'imprimante 3D employée.

Applications



Modèles de grande taille Maquettes d'architecture Modèles conceptuels détaillés Modèles éducatifs Modèles requis pour être biodégradable

---

Spécifications techniques

Propriété Métrique Imperial Norme ISO

Modulus de flexion

(Flexural modulus)

1.83 GPa

265 ksi

ISO 178:2011

Contrainte de flexion

(Bending stress)

58.60 MPa

8500 psi

ISO 178:2011

Température de transition vitreuse

(Glass Transition Temperature)

48.82 °C

120 °F

ISO 11357-3:2014

Dureté Shore (D)

(Shore Hardness)

77.6 77.6

ISO 868:1998

Contenu de la commande

Contenu de la commande

     • **1 Bobine de filament Z-PLA Pro 800 g Gris béton**

Documentation

Documentations

Fiche technique (EN)

Fiche de sécurité (EN)

Support de bobine (Fichier 3D .stl)

Lien vers la fiche du produit