



Machines-3D

La Citadelle des Savoir-Faire
83 Rue des Mines Innovantes
59860 Bruay-sur-l'Escaut

+33 3 62 02 40 40

info@machines-3d.com

www.machines-3d.com

TVA : FR03800096737

SIRET : 80009673700039

SWIFT : CCBPFRPPLIL

IBAN : FR76 1350 7001 1231
6296 6211 309

Filament Kimya ABS Carbone 1,75mm 500g Noir (ABS + Fibre de carbone)

Propriétés mécaniques supérieures Résistance à l'impact Conforme à la REACH 1,75 mm / 500 g



Marque : Kimya

Référence : KIM_ABS_Carb_500g_Black

Prix : 57.60€ TTC

Critères associés :

Marque : Kimya

Technologie : FDM (Filaments)

Diamètre du filament : 1.75 mm

Type de matériau : ABS, ABS Fibre de carbone

Poids : 500g

Descriptif :



Le filament **ABS Carbone** de la marque **Kimya** est un matériau ABS renforcé qui présente de meilleures propriétés mécaniques par rapport à un ABS classique, avec une meilleure résistance à la traction ainsi qu'une meilleure adhésion des couches. Le carbone contenu dans ce filament ABS permet d'obtenir des impressions 3D ABS légères et d'une fragilité moindre. Ce filament est idéal pour des applications industrielles (automobile, aéronautique, médical). Il est **conforme à la**

norme REACH.

La plupart des imprimantes 3D possédant un plateau chauffant

Recommandation

Pour une qualité optimale, nous vous conseillons d'imprimer le filament ABS Carbone entre **250 etwidth:750px;70°C**, à une **vitesse de 40 à 70 mm/s**, tout en prenant soin d'imprimer la première couche à vitesse réduite. Quant au plateau chauffant, il est conseillé d'imprimer le filament **entre 90 et 110°C**. Un remplissage à 100% de type rectilinéaire (angle de 45°C) conseillé. Ce matériau n'est pas résistant aux températures élevées (max. 100°C). Afin de maintenir ses propriétés, veillez à le conserver à l'abri de la chaleur et de l'humidité.



L'ABS est un polymère thermoplastique. Il est souvent utilisé dans des produits quotidiens (télécommandes, LEGOS etc...). Celui-ci commence à se ramollir à 90°C et à fondre à 190°C. L'ABS est résistant à la chaleur et est assez souple. Il sera adapté à l'impression de petites pièces précises dans leur conception, ou de pièces mécaniques (engrenages...) de par sa résistance plus élevée à la chaleur et l'impact. L'utilisation de l'ABS demande l'utilisation systématique d'un plateau chauffant pour limiter les effets du retrait, principal défaut de cette matière.



L'ABS contient du Styrène qui est émis lors de la fonte sous forme de particules fines, pouvant être dangereuses pour les personnes atteintes de troubles respiratoires et dont les effets sur l'homme sont peu connus. Par précaution, nous vous conseillons de privilégier des imprimantes carénées et filtrées pour imprimer en ABS, dans des espaces vides dédiés ou spacieux et aérés si vous vous y trouvez. Sinon, préférez l'usage du filament PLA, qui aujourd'hui ne présente aucun danger connu pour l'homme.

Propriété Unités Norme ISO

Allongement à la rupture

(Elongation at Break)

3.1 % ISO 527

Module de traction

(Tensile modulus)

2189 MPa

ISO 527

Module de flexion

(Flexural modulus)

1822 MPa

ISO 178

Dureté Shore (D)

(Shore Hardness)

72.2

Contenu de la commande

- **1 Bobine de filament Kimya ABS Carbone Noir 500g**

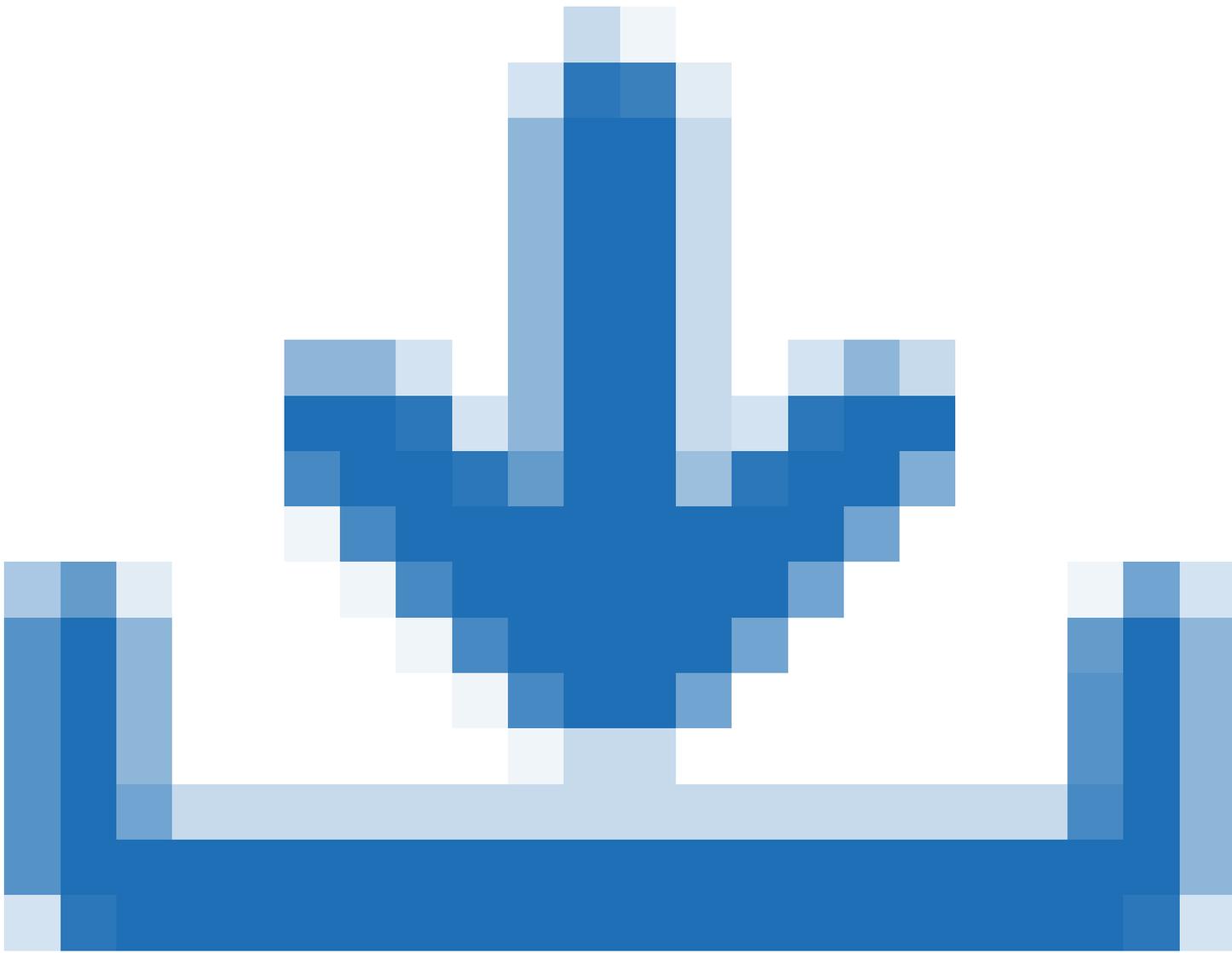
Documentation



Fiche technique (FR)



Fiche de sécurité (FR)



Support de bobine (Fichier 3D .stl)

[Lien vers la fiche du produit](#)