Machines-3D
La Citadelle des Savoir-Faire
83 Rue des Mines Innovantes
59860 Bruay-sur-l'Escaut
+33 3 62 02 40 40
info@machines-3d.com
www.machines-3d.com
TVA : FR03800096737
SIRET : 80009673700039
SWIFT : CCBPFRPPLIL
IBAN : FR76 1350 7001 1231 6296 6211 309

Filament Smart ABS Machines-3D 1,75mm 700g Or

Filament ABS amélioré
Excellente solidité
Certification REACH
1,75 mm / 700 g



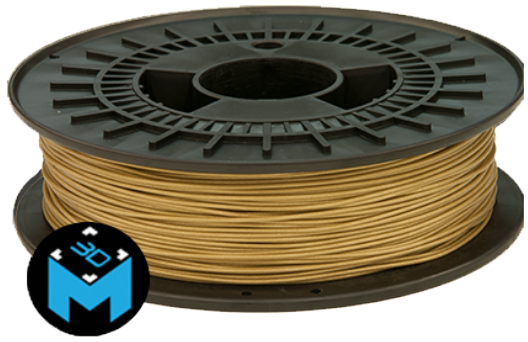
Marque : Machines-3D
Référence : M3D_Smart_ABS_Gold

Prix : 26.40€ TTC

Critères associés :
Marque : Machines-3D
Technologie : FDM (Filaments)
Diamètre du filament : 1.75 mm
Type de matériau : ABS
Poids : 700g
Couleur : Or

Descriptif :

Description



Le filament **Machines-3D SMART ABS** est un ABS avec **des propriétés améliorées**, très performant dans une large gamme d'applications. Ce filament offre des avantages tels qu'une **résistance élevée** à la chaleur et à la déformation (**warping**) et une impression directe sur un plateau chauffant ou en verre chauffé. L'ABS (Acrylonitrile-Butadiène-Styrène) est un matériau thermoplastique qui trouve une large utilisation dans **l'industrie** générale en raison de son excellente résistance aux chocs. Il sera adapté à l'impression de petites piéces précises dans leur conception, ou de **pièces mécaniques** de par sa résistance plus élevée à la chaleur et l'effort. L'utilisation de l'ABS demande l'utilisation systématique d'un **plateau chauffant** pour limiter les effets de déformation du plastique sur la base de la piéce.

Recommandations

Pour une qualité optimale, nous vous recommandons de paramétrer votre température d'extrusion de 250 °C à 280 °C pour ce filament, le plateau chauffant devra quant-à-lui être réglé entre 80 °C et 130 °C. L'ABS contient du styrène qui est émis lors de la fonte sous forme de particules fines, pouvant être dangereuses pour les utilisateurs atteintes de troubles respiratoires et dont les effets sur l'homme sont peu connus. Par précaution, nous vous conseillons de privilégier des imprimantes carénées et filtrées pour imprimer en ABS, dans des espaces vides dédiés ou spacieux et aérés si vous vous y trouvez.

Températures optimales d'impression

Filament

Buse

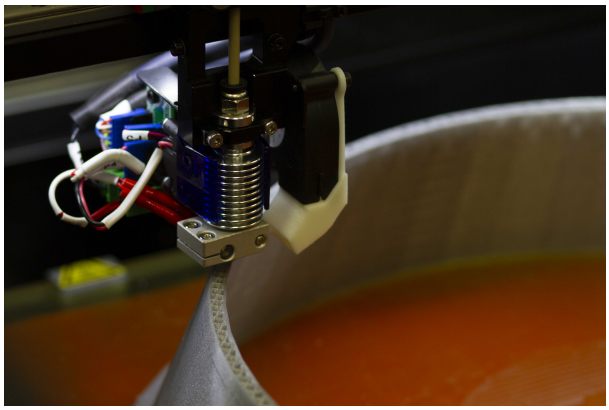
Plateau chauffant **PLA M3D** 200 - 230 °C 30 - 50 °C (non nécessaire) **PLA Plus M3D** 200 - 230 °C

30 - 50 °C (non nécessaire)

ABS M3D 250 - 280 °C 80 - 130 °C **ABS Plus M3D** 250 - 280 °C 80 - 130 °C **Smart ABS M3D** 250 - 280 °C 80 - 130 °C **TPC Semi-flex M3D** 220 - 250 °C 30 - 70 °C **PETG M3D** 230 - 250 °C 30 - 50 °C (non nécessaire) **Nylon M3D** 250 - 280 °C 70 °C **Nylon Fibre de carbone M3D** 250 - 265 °C 60 - 70 °C **Nylon Fibre de verre M3D** 250 - 265 °C 60 - 70 °C **PLA Bois** 200 °C 30 - 40 °C (non nécessaire) **PCABS M3D** 280 - 290 °C 100 - 130 °C **PLA Conductif M3D** 215 °C 30 - 50 °C (non nécessaire) **PVA Hydrosoluble** 210 - 220 °C 30 - 50 °C (non nécessaire) **ABS Retardant feu** 240 - 260 °C 100 - 110 °C

* Les présentes informations sont données à titre indicatif, fournies par le constructeur. Les températures de buse et de plateau chauffant peuvent varier selon l'imprimante 3D employée.

Applications



Prototypes Modèles de concept Rédaction à faible coût Figurines Jeux et jouets Gadgets et accessoires de décoration Projets de bricolage Aides pédagogiques

Couleurs de filaments Smart ABS Machines-3D



Spécifications techniques

Propriété	Métrique	Norme ISO
Module de flexion (Flexural modulus)	2100 MPa	ISO 178
Module de traction (Tensile Modulus)	2150 MPa	ISO 527-2
Vicat Température de Ramollissement (Vicat softening temperature)	102 °C	ISO 306/B50
Densité (Density)	1,05 g/cm3	ISO 1183B

Contenu de la commande

Contenu de la commande

- **1 Bobine de filament Smart ABS Machines-3D 1,75 mm 700 g Or**

Documentation

Documentations

Fiche technique (EN)

Fiche de sécurité (EN)

Support de bobine (Fichier 3D .stl)

Lien vers la fiche du produit