

**Machines-3D**

La Citadelle des Savoir-Faire  
83 Rue des Mines Innovantes  
59860 Bruay-sur-l'Escaut

+33 3 62 02 40 40

info@machines-3d.com

www.machines-3d.com

TVA : FR03800096737

SIRET : 80009673700039

SWIFT : CCBPFRPPLIL

IBAN : FR76 1350 7001 1231  
6296 6211 309

**Filament Tiertime ABS 1,75mm 500g (lot de 2, 13 couleurs)**

6 couleurs disponibles Excellente résistance Post-traitement facile 1,75 mm / 500 g



**Marque :** Tiertime

**Référence :** TI\_F\_ABS\_x2

**Prix :** 49.08€ TTC

**Options disponibles :**

*Couleurs :* Blanc, Noir, Rouge, Jaune, Bleu, Vert, Beige, Corail ardent, Gris clair Tiertime, Mer cristalline, Skydriver Cyan, Vert menthe, Vert olive

**Critères associés :**

*Marque :* Tiertime

*Technologie :* FDM (Filaments)

*Diamètre du filament :* 1.75 mm

*Type de matériau :* ABS

*Poids :* 500g

*Couleur :* Noir, Blanc, Gris, Bleu, Rouge, Orange, Jaune, Vert, Beige

**Descriptif :****Filament Tiertime ABS 1,75mm 500g**

Le filament d'impression 3D **UP Fila Premium ABS** est développé par Tiertime. Ce **filament ABS** est spécialement formulé pour réduire l'effet du warping et pour permettre de retirer plus facile de la structure de support par rapport à l'ABS conventionnel. Ce filament est conçu pour fonctionner non seulement avec les imprimantes Tiertime mais aussi avec d'autres

imprimantes 3D équipées d'un **plateau chauffant**. Disponibles dans un grand choix de couleurs, l'UP Fila Premium ABS est un **filament fiable** de haute qualité avec un lustre mat et une finition exceptionnelle.

### Compatible avec

[Tiertime UP300 D](#) [Tiertime UP600](#) [Tiertime X5](#) [Tiertime UP300](#) [Tiertime UPmini2 ES](#) [Tiertime UPbox+](#) La plupart des imprimantes 3D possédant un plateau chauffant

## Conseils d'impression pour le filament ABS

L'ABS est un polymère thermoplastique. Il est souvent utilisé dans des produits quotidiens (télécommandes, LEGOS etc...). Celui-ci commence à se ramollir à 90°C et à fondre à 190°C. L'ABS est résistant à la chaleur et est assez souple. Il sera adapté à l'impression de petites pièces précises dans leur conception, ou de pièces mécaniques (engrenages...) de par sa résistance plus élevée à la chaleur et l'impact. L'utilisation de l'ABS demande l'utilisation systématique d'un plateau chauffant pour limiter les effets du déformation (warping).



Nous vous recommandons de calibrer les températures de buses de 260° à 275° pour ce plastique, le plateau chauffant devra quant-à-lui être réglé dans l'idéal à 130° afin d'éviter le warping. Ces valeurs données à titre indicatif sont à ajuster pour garantir un résultat optimal.

 L'ABS contient du Styrène qui est émis lors de la fonte sous forme de particules fines, pouvant être dangereuses pour les personnes atteintes de troubles respiratoires. Par précaution, nous vous conseillons de privilégier des imprimantes 3D carénées et filtrées pour imprimer en ABS, dans des espaces vides dédiés ou spacieux et aérés si vous vous y trouvez.

## Spécifications techniques

**Propriété Métrique Imperial Norme ISO** Résistance à la traction  
(Tensile strength) 30 MPa 4390 psi ISO 527:1998

Contrainte à la rupture

(Breaking stress)

31.5 MPa 4390 psi ISO 527:1998

Allongement à la rupture  
(Elongation at Break)

11.08 %

11.08 %

ISO 527:1998

Température de transition vitreuse

(Glass transition temperature)

107.89 °C 223 °F ISO 11357-3:2014 Dureté Shore (D)  
(Shore hardness) 69.2 69.2 ISO 868:1998

## Contenu de la commande

- 1 Lot de 2 Bobines de filament Tiertime ABS 500g

## Documentation

 [Fiche technique \(EN\)](#)

 [Fiche de sécurité \(EN\)](#)

 [Support de bobine \(Fichier 3D .stl\)](#)

[Lien vers la fiche du produit](#)