

Fiche technique: Filament d'impression 3D en fibre de carbone CarbonX™ PETG

Propriétés physiques	Norme	Unité	Valeur typique
Densité	ISO 1183	g / cc	1.34

Propriétés mécaniques	Norme	Unité	Valeur typique
Résistance à la traction, rupture	ISO 527	MPa	56
Module de traction	ISO 527	MPa	5230
Allongement à la traction, rupture	ISO 527	%	3
Résistance à la flexion	ISO 178	MPa	80
Module de flexion	ISO 178	MPa	5740

Propriétés thermiques	Norme	Unité	Valeur typique
Température de transition vitreuse (Tg)	DSC	°C	80
Température de déflexion à 0,45 MPa (66 psi)	ISO 75	°C	77

Propriété électrique	Norme	Unité	Valeur typique
Résistance de surface	ASTM D257	Ohm / carré	>109

Conditions des échantillons imprimés	
Imprimante:	Open Source FDM/FFF
Buse:	0,4 mm
Hauteur de couche:	0,25 mm
Remplissage:	100%, +/- 45°
Temp d'extrusion:	245°C
Temp de lit:	60°C
Specimen Orientation:	XY plat