



TDS Rév 3.0

Fiche technique: Filament d'impression 3D ThermaX™ PPSU

Propriétés physiques	Norme	Unité	Métrique
Densité	ISO 1183	g / cc	1.28

Propriétés mécaniques	Norme	Unité	Métrique
Résistance à la traction	ISO 527	MPa	55
Module de traction	ISO 527	MPa	2310
Allongement à la traction	ISO 527	%	3
Résistance à la flexion	ISO 178	MPa	110
Module de flexion	ISO 178	MPa	2215

Propriétés thermiques	Norme	Unité	Métrique
Température de transition vitreuse (Tg)Température de déflexion à 0,45 MPa (66 psi)	DSC	°C	230
	ISO 75	°C	190

Essais au feu *	Norme	Unité	Valeur typique
Indice d'inflammabilité (* résine de base)	UL 94	-	V-0 à 1,5 mm

Conditions des échantillons imprimés	
Imprimante:	Open Source FDM/FFF
Buse:	0,4 mm
Hauteur de couche:	0,25 mm
Remplissage:	100%, +/- 45°
Temp d'extrusion:	390-410°C
Temp de lit:	130-150°C
Orientation de l'échantillon:	XY Flat

www.3dxtech.com