SHINING 3D®

# S1

## Suitable for General Purposes

- High precision
- Good detail
- Easy to remove
- Easy to polish
- Balanced strength and toughness

Prototype design

# S1

| General Properties | Method | Typical Values |
|---|---|---|
| Apperance | -- | White |
| Wavelength | -- | 405nm |
| Viscosity @ 25 ℃ | ASTM D2393 | 394 mPas |
| Density (printed part) | ASTM D792 | 1.19g/cm3 |
| Density (liquid resin) | ASTM D4052-18a | 1.10 g/cm3 |

| Machanical Properties | Method | Typical Values |
|---|---|---|
| E Modulus | ISO 527 | 1954 MPa |
| Ultimate Tensile Strength | ISO 527 | 38 MPa |
| Elongation at Break | ISO 527 | 8% |
| Flexural Modulus | ISO 178 | 2049 MPa |
| Flexural Strength | ISO 178 | 74MPa |
| Hardness | ISO 868 | 82 D |
| HDT at 0.45 MPa | ISO 75 | 55.8℃ |
| HDT at 1.82 MPa | ISO 75 | 48.4℃ |
| Notched impact strength | ISO 180 | 3.7KJ/$m^2$ |

| Post Processing | Value |
|---|---|
| Cleaning time | 8 mins |
| Recommended curing time | 10 mins per side |

先临三维®

# S1

## 工业通用型树脂

· 精度高
· 细节清晰
· 支撑易剥离
· 易于抛光
· 均衡的强度与韧性

可用于手板样品

# S1

| 基础性能 | 测试标准 | 典型值 |
|---|---|---|
| 材料颜色 | -- | 白色 |
| 引发波长 | -- | 405nm |
| 粘稠度@25℃ | ASTM D2393 | 394 mPas |
| 固态树脂密度 | ASTM D792 | 1.19 g/cm3 |
| 液态树脂密度 | ASTM D4052-18a | 1.10 g/cm3 |

| 力学性能 | 测试标准 | 典型值 |
|---|---|---|
| 弹性模量 | ISO 527 | 1981 MPa |
| 最大拉伸强度 | ISO 527 | 45 MPa |
| 断裂伸长率 | ISO 527 | 4.9% |
| 弯曲模量 | ISO 178 | 2895 MPa |
| 弯曲强度 | ISO 178 | 93 MPa |
| 表面硬度 | ISO 868 | 87 D |
| HDT at 0.45 MPa | ISO 75 | 55.8℃ |
| HDT at 1.82 MPa | ISO 75 | 48.4℃ |
| 缺口冲击强度 | ISO 180 | 3.7KJ/$m^2$ |

| 后处理方案 | 数值 |
|---|---|
| 清洗时间 | 8分钟 |
| 后固化时间 | 每面10分钟紫外光固化 |