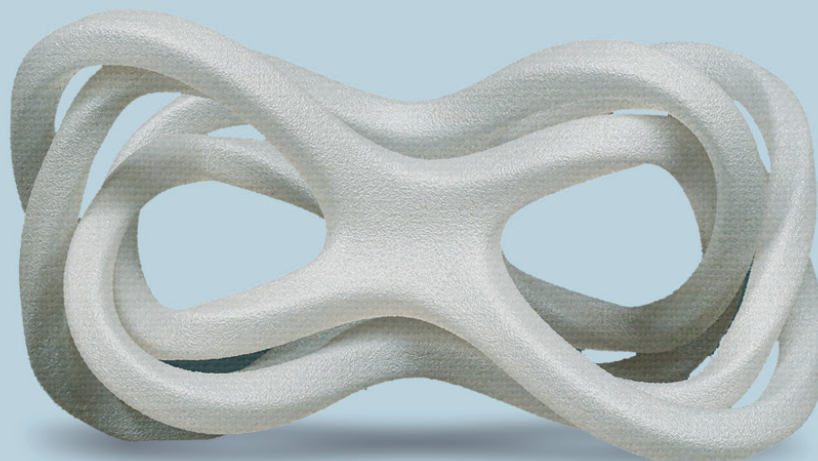




## KIMYA PETG-S



**LE FILAMENT PETG-S** offre un équilibre parfait entre flexibilité et résistance mécanique

| FLEXIBILITÉ ET RÉSISTANCE | CONTACT ALIMENTAIRE  
| ADHÉSION INTER-COUCHES | FAIBLE SENSIBILITÉ À L'HUMIDITÉ

### PROPRIÉTÉS DU FILAMENT

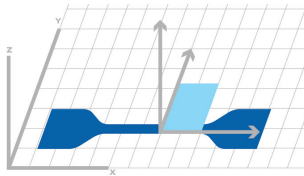
DESCRIPTION	MÉTHODE DE TEST	UNITÉS	VALEURS
Diamètre	INS-6712	mm	1,75 ± 0,1 2,85 ± 0,1
Masse volumique	ISO 1183-1	g/cm <sup>3</sup>	1,274
Taux d'humidité	INS-6711	%	< 1
Indice de fluidité à chaud (MFI)	ISO 1133-1 (@225°C – 2,16 kg)	g/10min	12,1
Température de transition vitreuse Tg	ISO 11357-1 DSC (10°C/min – 20 to 300°C)	°C	80

## PARAMÈTRES D'IMPRESSION DES ÉPROUVETTES

<b>AXE D'IMPRESSION</b>	XY
<b>VITESSE D'IMPRESSION</b>	50 mm/s
<b>REPLISSAGE</b>	100% - rectilinear
<b>ANGLE DE REPLISSAGE</b>	45°/-45°
<b>TEMPÉRATURE DE LA BUSE</b>	225°C
<b>TEMPÉRATURE PLATEAU</b>	60°C

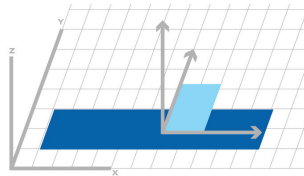
## RÉSULTATS

### TRACTION



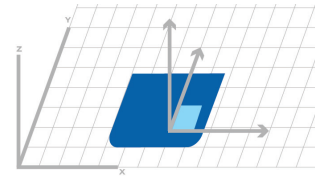
Dim.(mm) : 75x12,5x2  
Eprouvette de type ISO 527-5A

### FLEXION - IMPACT CHARPY



Dim. (mm) : 80x10x4

### DURETÉ



Dim.(mm) : 45x45x4

## PROPRIÉTÉS DES ÉPROUVETTES IMPRIMÉES AVEC LE FILAMENT

	PROPRIÉTÉS	MÉTHODE DE TEST	UNITÉS	VALEURS
<b>PROPRIÉTÉS MECANIQUES</b>	Module de traction	ISO 527-2/5A/50	MPa	1 833
	Résistance en traction	ISO 527-2/5A/50	MPa	46,6
	Déformation à la résistance en traction	ISO 527-2/5A/50	%	3,3
	Contrainte à la rupture en traction	ISO 527-2/5A/50	MPa	11,1
	Allongement à la rupture en traction	ISO 527-2/5A/50	%	24,3
	Module de flexion	ISO 178	MPa	1 641
	Contrainte en flexion à la flèche conventionnelle (3,5% Déformation)**	ISO 178	MPa	57,5
	Résistance au choc Charpy	ISO 179-1/1eA	kJ/m <sup>2</sup>	4,0
	Dureté Shore	ISO 868	Shore D	72,5

## CERTIFICATION

**CONTACT ALIMENTAIRE** EU 10/2011 (toutes les couleurs) & FDA 21 CFR (naturel uniquement)

\*Fin de l'essai à 5% d'allongement d'après la norme ISO 178 même si l'éprouvette ne rompt pas

\*\* Les données doivent être considérées comme des valeurs indicatives - Les propriétés peuvent être influencées par les conditions de production.

Créé le 10/01/2018 - Révisé le 01/09/2020.