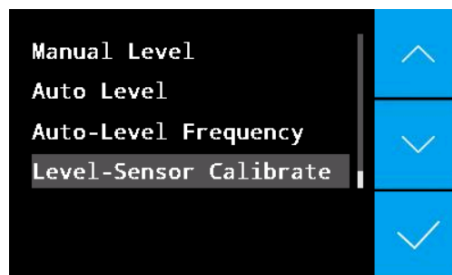
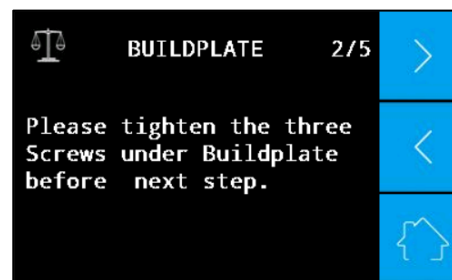


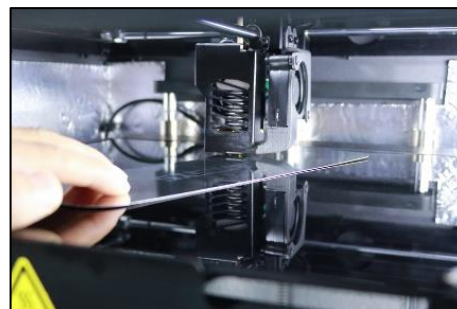
WDS Sélectionnez «Manual Level». Préparez la carte de nivellement d'une épaisseur de 0,2 mm, puis démarrez le processus de nivellement du lit.



TAPE3: Il y a trois vis sous la plaque de construction pour le nivellement manuel du lit.



TAPE4: Serrez la vis centrale de la plaque de construction et utilisez une carte de nivellement pour mesurer la distance entre la buse et la plaque. Assurez-vous que la distance est ajustée à exactement 0,2 mm. Glissez la carte de nivellement entre la buse et la plaque jusqu'à ce que vous sentiez un peu de résistance. Répétez la même opération pour les côtés gauche et droit.



REMARQUE : Pour certains travaux d'impression nécessitant de chauffer la chambre, veuillez d'abord régler la chambre à la température de la chambre d'impression et la conserver pendant au moins 30 minutes avant le nivellement. Et faites le nivellement du lit à cette température élevée.

Mise à niveau automatique du lit

ÉTAPE 1: Vérifiez que le capteur de nivellement automatique est sain. Revenez au menu principal, cliquez sur «Paramètres» → «Autres paramètres» → «Test» → «Capteur de nivellement». La buse sera chauffée. Attendez env. 2 minutes, suivez les instructions sur le écran, utilisez un outil de suppression pour toucher le buse chaude, puis soulevez la buse environ 1 mm vers le haut. Il affichera le message «Le capteur de nivellement est déclenché».

REMARQUE: Si le capteur de nivellement ne travail, n'effectuez pas l'auto fonction de mise à niveau, la buse peut casse le verre!

REMARQUE: Ne touchez pas la buse chaude pour éviter les brûlures.

ÉTAPE 2: Revenez au menu principal, et cliquez sur "Buildplate" → "Level-Sensor Étalonner". Suivez les instructions pour terminer l'étalonnage. La buse la température de chauffage dépend de la matériau sélectionné.

Please give a pressure to the nozzle by tools so that the leveling sensor can be triggered . Hot nozzle reminder!

CANCEL



The leveling sensor is triggered

OK

Heating Up...

Nozzle: 13°C/210°C

CANCEL



Use a leveling card and rotate the button until you feel a bit resistance.
Z Current position:
2.00mm

Next

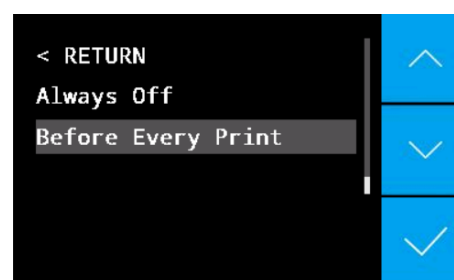
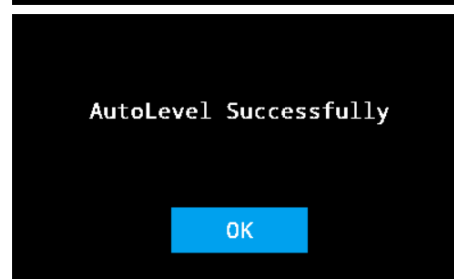
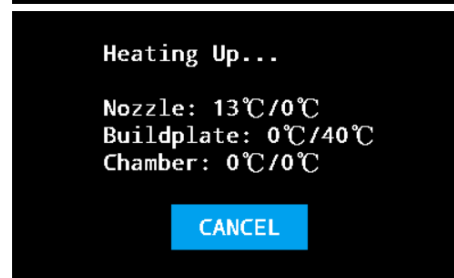
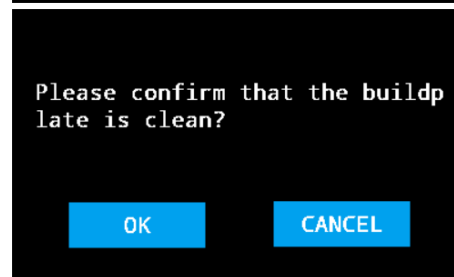
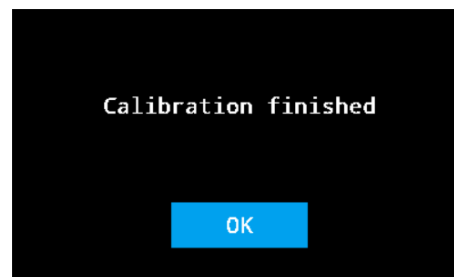
REMARQUE: ne touchez pas la buse chaude pour éviter les brûlures.

ÉTAPE 3: Cliquez sur «Auto Level», l'imprimante terminera automatiquement le processus de nivellement automatique sans aucune interférence humaine. Tout d'abord, la machine préchauffera la plaque de construction et la chambre, puis préchauffera la buse. La température de chauffage suit le matériau sélectionné. Une fois les températures définies atteintes, l'imprimante démarre le nivellement automatique. L'imprimante affiche «Mise à niveau automatique réussie» une fois la mise à niveau automatique effectuée. L'imprimante est maintenant prête à imprimer.

Fréquence de niveau automatique
La fréquence de niveau automatique a deux options:

1. Toujours éteint
2. Avant chaque impression

Si vous choisissez «Toujours désactivé», cela signifie que l'imprimante n'effectuera pas de mise à niveau automatique avant l'impression. Si vous choisissez «Avant chaque impression», cela signifie que l'imprimante effectuera un nivellement automatique avant chaque impression.

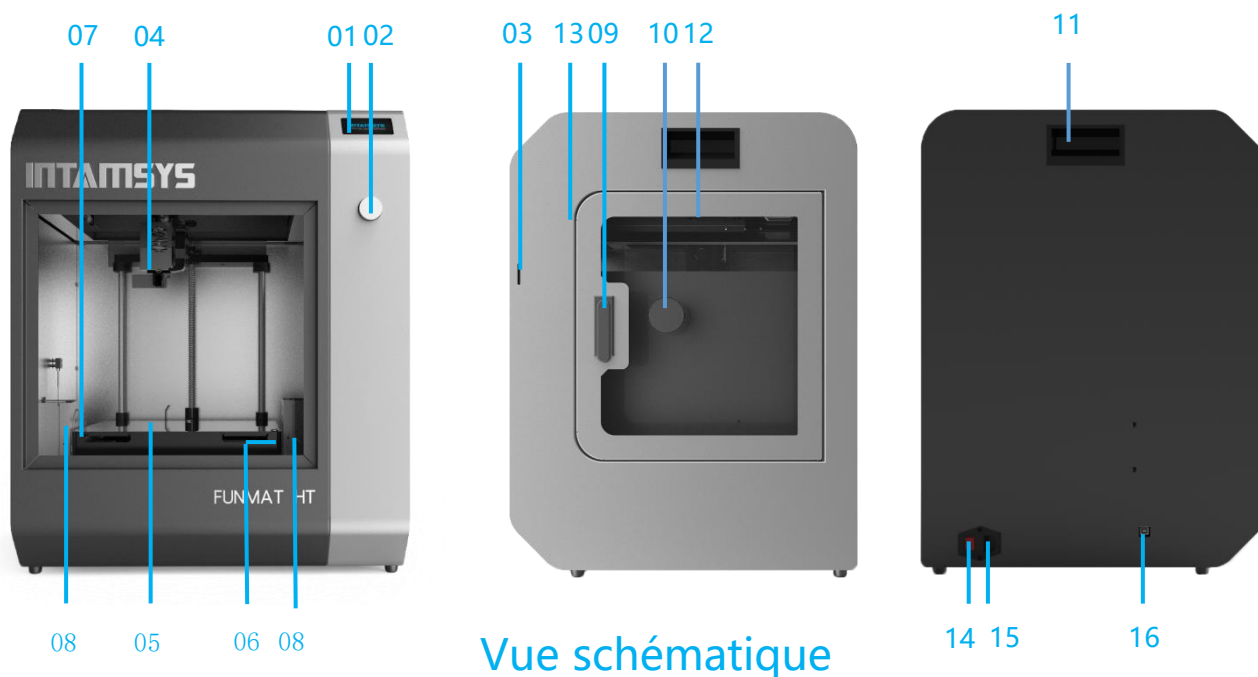


Installer le logiciel

Après avoir configuré l'imprimante avec succès, recherchez la carte SD et installez le logiciel INTAM-SUITE sur votre ordinateur. Il est disponible pour Windows, Mac OSX et Linux.

Guide de l'appareil photo

Pour connecter la caméra, veuillez suivre le manuel d'utilisation de la caméra dans votre boîte. Vous pouvez installer l'application de l'appareil photo sur votre smartphone ou votre ordinateur.



Vue schématique

- | | | |
|--------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| 01 Écran d'affichage | 07 Vis de plaque de construction | 13 Caméra (à l'intérieur du coin) |
| 02 Bouton poussoir / rotation | 08 Ventilateur de chaleur | 14 Interrupteur d'alimentation |
| 03 Emplacement pour carte SD | 09 Poignée de porte | 15 Prise de courant |
| 04 Tête d'impression | 10 porte-bobine | 16 prise USB |
| 05 Plaque de construction | 11 Poignée | |
| 06 Support de plaque de construction | 12 Capteur filament absent | |

Manuel de l'Utilisateur

Vous pouvez trouver la copie électronique du manuel d'utilisation à partir de la carte SD. Il est également disponible sur notre site Web, veuillez le télécharger à partir du lien ci-dessous <https://www.intamsys.com/3d-printer-manuals/>

garantie

12 mois de garantie machine ;

Garantie des pièces :

Pack de buses : 3 mois,

Lampe LED : 3 mois,

Assemblage de la plaque de verre : Non,

Buse : Non,

Pause chaleur : Non,

Engrenage d'alimentation : Non,

Gaine d'air côté ventilateur de la buse: Non.

Veuillez fournir le numéro de série à votre revendeur local pour la garantie.

Support

Pour plus d'informations ou une assistance technique, veuillez visiter:

www.intamsys.com/support/ (ou contacter un revendeur à proximité)