



**Machines-3D**

La Citadelle des Savoir-Faire  
83 Rue des Mines Innovantes  
59860 Bruay-sur-l'Escaut

+33 3 62 02 40 40

info@machines-3d.com

www.machines-3d.com

TVA : FR03800096737  
SIRET : 80009673700039  
SWIFT : CCBPFRPPLIL  
IBAN : FR76 1350 7001 1231  
6296 6211 309

**Résine BASF Ultracur3D® RG 35 Translucide 1kg**

Résistance aux hautes temp. Faible rétrécissement Faible absorption d'eau



**Marque :** BASF

**Référence :** BASF\_Ultracur\_RG\_35

**Prix :** 120.00€ TTC

**Critères associés :**

*Marque :* BASF

*Technologie :* UV-DLP (Résine), UV-SLA (Résine), UV-LCD (Résine)

*Poids :* 1kg

*Couleur :* Clear

*Longueur d'onde :* 385 - 405 nm

*Type de résine :* Dur/Rigide/Résistant

**Descriptif :**

La série de résine RG de BASF est la gamme de résines la plus rigide et la plus dure, adaptée aux applications les plus exigeantes qui nécessitent une grande rigidité sans déformation. La **résine RG 35** a le module de flexion le plus élevé de notre gamme Ultracur3D et la plus grande stabilité thermique. Elle est spécialement conçue pour offrir une résistance à la traction et une rigidité supérieure, ainsi qu'une grande précision d'impression avec un faible rétrécissement. Les impressions réalisées avec la résine RG ont une faible absorption d'eau et sont faciles à polir, ce qui accélère les itérations de conception et réduit vos coûts de développement. Les pièces sont imprimées avec la technologie DLP (Digital Light Processing), une technique particulièrement adaptée à la production de masse. Grâce à sa translucidité, la résine Ultracur3D® RG 35 est également adaptée à la fabrication de pièces comme les boîtiers électroniques, où la diffusion de lumière est nécessaire.

[Imprimantes 3D Shining 3D??](#) [Imprimantes 3D Uniz](#) [Imprimantes 3D Sprinray](#) [Imprimantes 3D résines LCD/DLP 405 NM](#)

---



**Galerie de photos**

---

## Avantages

## Applications

Très grande rigidité et résistance aux hautes températures Haute précision et faible rétrécissement Faible absorption d'eau  
Facile à polir Boîtiers pour automobiles Gabarits et montages Moules et inserts Pièces moulées électriques??

?



Statut: 15 Decembre, 2021

Nom du matériau	ISO 10993-5 Cytotoxicité	ISO 10993-10 Irritation de la peau	ISO 10993-10 Sensibilisation de la peau	ISO 10993-11 Toxicité systémique Détection des endotoxines et des pyrogènes
Ultracur3D® RG 35	😊	😊	😊	😊
Ultracur3D® ST 45	😊	😊	😊	🔒
Ultracur3D® ST 45 M	😊	🔒	🔒	🔒
Ultracur3D® ST 45 B	😊	🔒	🔒	🔒
Ultracur3D® ST 80	😊	😊	😊	🔒
Ultracur3D® ST 80 B	😊	🔒	🔒	🔒
Ultracur3D® ST 80 G	😊	🔒	🔒	🔒
Ultracur3D® ST 80 W	😊	🔒	🔒	🔒
Ultracur3D® EL 60	😊	😊	😊	🔒
Ultracur3D® EL 150	😊*	👉	😊	🔒
Ultracur3D® FL 60	👉	🔒	🔒	🔒
Ultracur3D® FL 300	😊*	😊	😊	🔒
Ultracur3D® EPD 1006	😊	👉	🔒	🔒
Ultracur3D® EPD 2006	😊	😊	😊	🔒
Ultracur3D® EPD 4006	😊	🔒	🔒	🔒
Ultracur3D® CK – Line	😊*	🔒	🔒	🔒

### Légende

Symbole	Signification	Symbole	Signification
😊	Certifié	🕒	En attente/En cours
😞	Non certifié	👉	Prévu
		🔒	Non prévu*2

Remarque : les tests de biocompatibilité ont été enregistrés sur le spécimen de test du produit référencé ci-dessus pour montrer la compatibilité du matériau en général. Les tests de bio-compatibilité répertoriés ne font partie d'aucun protocole de production continue. Les évaluations des tests ne reflètent que l'éprouvette et doivent être re-testées sur le produit final. Il incombe aux fabricants d'appareils et/ou aux utilisateurs finaux de déterminer l'adéquation de toutes les pièces imprimées à leur application respective.

Pour avis : Nous ne donnons aucune garantie, expresse ou implicite, concernant l'adéquation du produit mentionné ci-dessus à une utilisation dans tout dispositif médical et applications pharmaceutiques. Toutes les informations contenues dans ce document sont données de bonne foi et sont basées sur des sources considérées comme fiables et exactes à la date de publication de ce document. Il est de la responsabilité de ceux à qui nous fournissons nos produits de s'assurer que tous les droits de propriété et les lois et législations en vigueur sont respectés. Le certificat est exclusivement destiné à nos clients et aux autorités compétentes respectives. Il n'est pas destiné à être publié sous forme imprimée ou électronique (par exemple via Internet) par des tiers. Ainsi, aucune publication partielle ou complète n'est autorisée sans autorisation écrite.

**Résistance aux UV** : informations disponibles sur demande **Stérilisation** : informations disponibles sur demande  
**Compatibilité Chimique** : informations disponibles sur demande

(Veuillez nous contacter par e-mail [info@machines-3d.com](mailto:info@machines-3d.com) afin d'obtenir plus d'informations)

---

## Propriété Métrique Norme

Résistance à la traction

(Tensile strength)

80 MPa

ASTM D638

Allongement à la rupture

(Elongation at break)

6 %

ASTM D638

Module de flexion

(Flexural Modulus)

2400 MPa

ASTM D790

Résistance à la flexion

(Flexural Strength)

110 MPa ASTM D790

Densité

(Density)

1.2 g/cm<sup>3</sup>

ASTM D792

---

## Contenu de la commande

- 1 bouteille de résine BASF Ultracur3D® RG 35

## Documentation



[Fiche technique \(EN\)](#)



[Guide d'utilisation \(EN\)](#)



[Fiche de sécurité \(FR\)](#)



